

8161-75

8161-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ
ТИПА Р65**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8161—75
[СТ СЭВ 1667—79]

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ТИПА Р65

Конструкция и размеры

Railway rails type P65.
Construction and dimensions

ГОСТ
8161-75*

(СТ СЭВ 1667-79)

Взамен
ГОСТ 8161-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июня 1975 г. № 1573 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 09.04.85 № 1019 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на закаленные и не-закаленные железнодорожные рельсы типа Р65 и устанавливает их конструкцию и размеры.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1667-79 в части конструктивного исполнения рельса и регламентирования способов сварки короткомерных рельсов (см. справочное приложение 2).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры поперечного сечения рельсов должны соответствовать указанным на черт. 1 или 1а, а расположение и размеры отверстий в шейке на концах рельсов — на черт. 2-7.

Выполнение отверстий по черт. 4-6 производится потребителем.

По заказу потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий в шейке и без закалки поверхности катания головки на одном или обоих концах.

По требованию потребителя допускается изменять размещение, число и диаметр отверстий на концах рельсов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Предельные отклонения по выпуклости головки при измерении по оси симметрии поперечного профиля рельса должны быть $\pm 0,5$ мм, а по равномерной выпуклости подошвы — 0,5 мм. Вогнутость подошвы рельса не допускается.

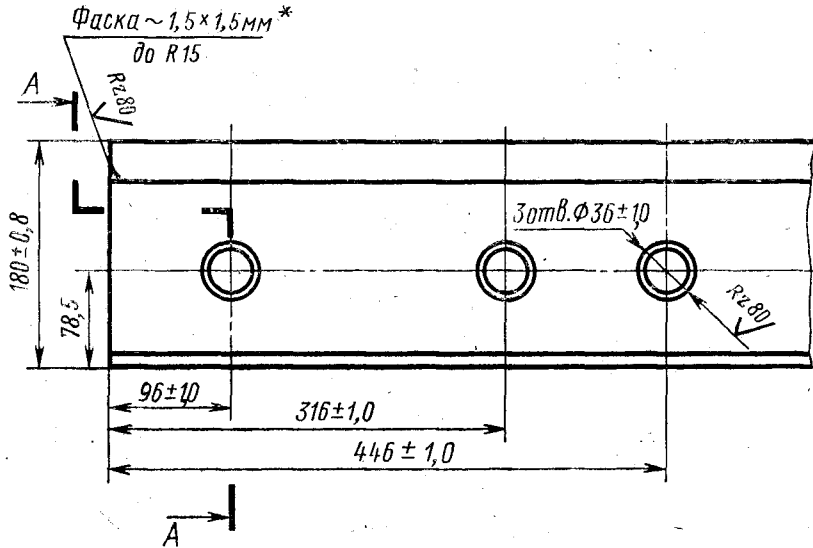
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1979 г., январе 1981 г., апреле 1985 г. (ИУС 7-79, 3-81, 7-85).

© Издательство стандартов, 1986

Для исполнения 1

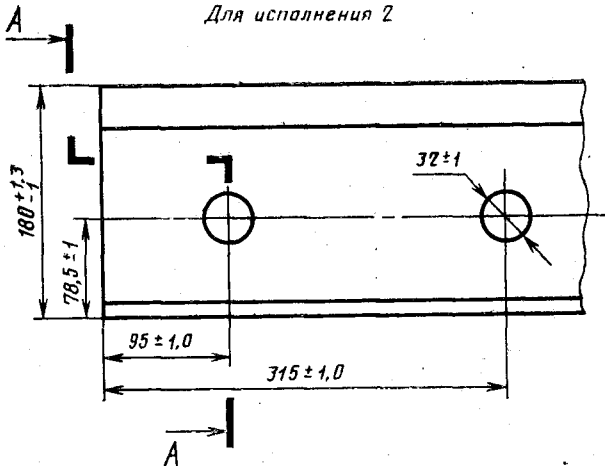


* Фаску выполняют у объемно-закаленных рельсов.

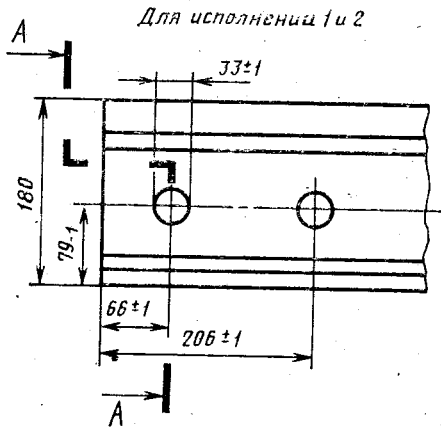
Примечание. (Исключено, Изм. № 2).

Черт. 2

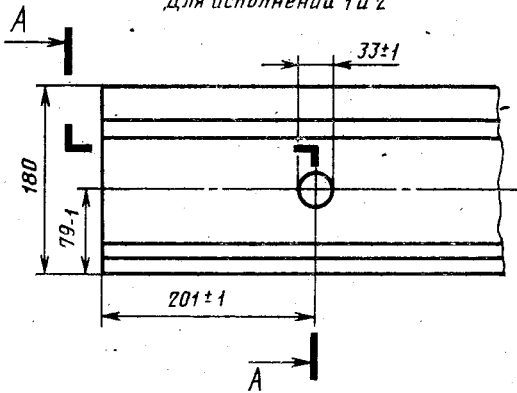
Для исполнения 2



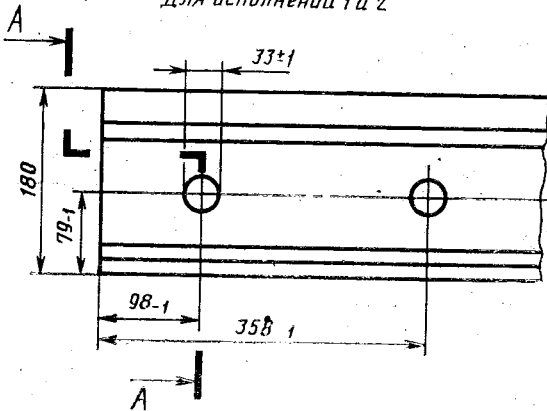
Черт. 3



Черт. 4
Для исполнений 1 и 2



Черт. 5
Для исполнений 1 и 2



Черт. 6

Пример условного обозначения железнодорожного рельса типа Р65 длиной 25 м в исполнении 1:

Рельс 1 Р65—25 ГОСТ 8161—75 (СТ СЭВ 1667—79).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Не допускается отклонение от симметричности профиля поперечного сечения рельса относительно его вертикальной оси: по подошве — более 1 мм и по головке — более 0,3 мм.

Для конструкции (черт. 1а) отклонение от симметричности подошвы относительно головки не должно превышать 2,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5. На кромках отверстий в шейке рельса должна быть снята фаска размером от 1 до 2 мм под углом около 45°.

На объемнозакаленных рельсах снятие фаски по ГОСТ 18267—82.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. Длина рельсов должна соответствовать указанной в таблице.

Длина, м	Допускаемые отклонения по длине, мм, для рельсов		Наличие отверстий в шейке на концах рельса
	закаленных*	незакаленных	

Исполнение 1

25,00	±9	±6	На обоих концах
24,92	±9	±6	То же
24,84	±9	±6	То же
25,00	+10; -20	±20	Без отверстий
12,5	±7	±6	На обоих концах
12,52	±7	±6	На одном конце
12,46	±7	±6	На обоих концах
12,42	±7	±6	То же
12,38	±7	±6	То же

Исполнение 2

20,00	—	±5	На обоих концах
19,95	—	±5	То же
19,90	—	±5	»
19,85	—	±5	»
19,80	—	±5	»

* Для поверхностно-закаленных по всей длине рельсов с нагрева токами высокой частоты допуски на длину должны устанавливаться одинаковыми с допусками для незакаленных рельсов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Допускается контактная или газопрессовая сварка рельсов длиной до 25 м из рельсов длиной не менее 6 м, изготовленных из стали одного способа выплавки. Количество кусков в свариваемом рельсе должно определяться по соглашению между изготовителем и потребителем.

8. Технические требования для незакаленных рельсов — по ГОСТ 24182—80, для объемнозакаленных рельсов — по ГОСТ 18267—82.

9. Соответствие конструкции и размеров поперечного сечения рельса требованиям настоящего стандарта определяют шаблонами на расстоянии не более 200 мм от торца контролируемого рельса. Не допускается применение других приборов. Расположение болтовых отверстий по черт. 1 контролируют по клиновидной части пазуха, а по черт. 1а — относительно подошвы рельса.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Расчетные данные приведены в справочном приложении к настоящему стандарту.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Расчетные данные конструкции рельса

Параметры	Нормы для испытаний	
	1	2
Площадь поперечного сечения рельса, см ²	82,65	82,79
Расстояние от центра тяжести, мм:		
до низа подошвы	81,30	81,70
до верха головки	98,70	98,30
Момент инерции относительно осей, см ⁴ :		
горизонтальной	3540	3573
вертикальной	564	572
Момент сопротивления, см ³ :		
по низу подошвы	435	—
по верху головки	358	—
по боковой грани подошвы	75	76
Теоретическая масса 1 м рельса (при плотности стали 7830 кг/м ³)	64,72	64,98*
Распределение металла по площади поперечного сечения рельса, %, от всей площади:		
в головке	34,11	—
в шейке	28,52	—
в подошве	37,37	—

* При плотности стали 7850 кг/м³.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 8161—75
и СТ СЭВ 1667—79

ГОСТ 8161—75	СТ СЭВ 1667—79
Исполнение 1	Исполнения 1, 2
Способы сварки и число сварных стыков в сваренном рельсе	Требование к сварке короткомерных рельсов исключено

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Изменение № 4 ГОСТ 8161—75 Рельсы железнодорожные типа Р65. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (отчет Технического секретариата № 2 от 15.04.94)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 926

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 1667—79)**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 09 2100.

Пункт 1. Последний абзац исключить.

Пункт 2. Первый абзац. Исключить слова: «или 1а»; заменить слова: «на черт. 2—7» на «на черт. 2, 4—6»; чертежи 1а, 3 исключить;

исключить слова: «Исполнение 1» (над черт. 1); «Для исполнения 1» (над черт. 2); «Для исполнений 1 и 2» (над черт. 4, 5, 6).

Пункт 3. Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «**Пример условного обозначения железнодорожного рельса типа Р65 длиной 25 м:**

Рельс Р65—25 ГОСТ 8161—75».

Пункт 4. Последний абзац исключить.

Пункт 5. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Кромки отверстий в шейке рельсов должны иметь фаски размером от 1,5 до 3 мм под углом около 45°».

Пункт 6 изложить в новой редакции:

«6. Рельсы изготовляют длиной, соответствующей приведенной в таблице.

(Продолжение см. с. 10)

Длина рельса (при $t = (20 \pm 2) ^\circ\text{C}$), м	Допускаемые отклонения по длине, мм, для рельсов			Наличие отверстий в шейке на концах рельса
	нетермоупрочненных	термоупрочненных по всей длине		
		I класс	II класс	
25,000	± 20	± 20		Без отверстий
25,000 24,920 24,840	± 6	± 9	± 15	Отверстия на обоих концах
12,520	± 6	± 7	± 10	Отверстия на одном конце
12,500 12,460 12,420 12,380	± 6	± 7	± 10	Отверстия на обоих концах

Примечание. По требованию потребителя рельсы изготавливают другой длины».

Пункт 8. Заменить слова: «незакаленных» на «нетермоупрочненных».

Пункт 9. Исключить слова: «а по черт. 1а — относительно подошвы рельса».

Приложение 1. Таблица. Головка. Исключить цифры: 1, 2; исключить расчетные данные для испытания 2; заменить слова: «Теоретическая масса рельса 1 м рельса (при плотности стали 7830 кг/м³) — 64,72» на «Теоретическая линейная масса одного метра рельса (при плотности стали 7850 кг/м³) — 64,88 кг».

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 7 1998 г.)